

FEYCOPUR 627 – 2K PU Einschichtlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K-PU Einschichtlack	Product Description Solventborne 2-pack PU DTM coating
Anwendungsgebiet Im Stahl- und Anlagenbau, für Einsatz auf metallischen Untergründen, wo dekorative Oberflächen bei normalen Belastungen benötigt werden. Typische Anwendungen sind z.B.: Stahl-hallen, Containerbau, Maschinen, Regalsysteme etc.	Field of Application In steel and plant construction, for use on metal substrates where decorative surfaces are required under normal loads. Typical applications are e.g: Steel halls, container construction, machines, shelf systems etc.
Eigenschaften Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr einfach zu verarbeiten.	Properties Up to 100 µm dry film thickness (DFT) in one single spray application, excellent adhesion, very easy to apply.
Beständigkeiten Temperaturbeständig von -50 bis +130° C (trocken), bis 160°C mit Farbtonveränderung sehr gut wetter- und UV-beständig	Resistances Temperature resistant from -50 up to +130° C (dry), up to 160°C with change of color very good weather and UV resistance
Farbtöne RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch	Colors RAL, NCS, Munsel or customer requested.
Glanz Seidenglänzend - seidenmatt	Gloss satin gloss – satin matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

The specified values refer to the color pure white (RAL 9010). They may differ for other colors.

	Stammkomponente Base Component	PU-Härter PU-Hardener 626	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 72 %	~ 40 %	~ 69 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 57 %	~ 35 %	~ 55 %
Dichte Density	~ 1,39 g/ml	~ 0,95 g/ml	~ 1,30 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied 20°C	~ 25 dPas	~ 15" 4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,2 m²/kg → ~ 190 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,
12 Monate (Härter)

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers,
12 months for hardener.

FEYCOPUR 627 – 2K PU Einschichtlack

VERARBEITUNG	APPLICATION
<p>Untergrundvorbehandlung</p> <p>Allgemein Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p>Stahl Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4</p> <p>Verzinkte Untergründe Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.</p> <p>Aluminium Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.</p> <p>Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B.: FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Grundierungen FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer</p> <p>Aufrühren Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p>Härter FEYCOPUR Härter 626 schnell FEYCOPUR Härter 626 normal FEYCOPUR Härter 626 langsam / airless FEYCOPUR Härter 11 langsam WB 54-016 PUR PLUS Katalyt medium dry</p> <p>Topfzeit 3 – 4 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte 2 – 3 h mit Härter WB 54-016</p> <p>Mischungsverhältnis 10 : 1 nach Gewicht 7 : 1 nach Volumen</p>	<p>Substrate Preparation</p> <p>General The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Steel Blasting according to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting according to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4</p> <p>Galvanized Surfaces For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.</p> <p>Aluminum Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.</p> <p>Use a suitable system primer outdoors or in humid areas as e.g.: FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Primer FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer</p> <p>Mixing Stir the parent component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.</p> <p>Hardener FEYCOPUR Hardener 626 fast FEYCOPUR Hardener 626 normal FEYCOPUR Hardener 626 slow / airless FEYCOPUR Hardener 11 slow WB 54-016 PUR PLUS Catalyst medium dry</p> <p>Pot-life 3 - 4 h, at 20° C and 65% rel. humidity 2 – 3 h with catalyst WB 54-016</p> <p>Mixing ratio 10 : 1 by weight 7 : 1 by volume</p>

FEYCOPUR 627 – 2K PU Einschichtlack

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
 Universalverdünnung 602 normal
 Universalverdünnung 603 langsam – airless
 Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Reducer – Thinner

Universal Thinner 601 fast
 Universal Thinner 602 normal
 Universal Thinner 603 slow – airless
 Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen,
 dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Caution

Stir component A and B well, then add the required
 thinner.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
 80 – 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
 80 – 100 µm for exterior use

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen
 +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss
 mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden
 Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.
 The best temperature for application is between
 +15 and +25°C. The surface temperature must be
 at least 3°C above the dew point of the surrounding
 air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			Nach Bedarf As needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Getrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
Härter normal Hardener normal	15 – 20 min	90 – 120 min	3 – 4 h	8 – 9 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte
und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity
and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry
40°C	~ 15 min	~ 45 min
60°C	~ 30 min	~ 30 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All temperatures are object temperatures

FEYCOPUR 627 – 2K PU Einschichtlack

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.