

# FEYCOPUR 627 – 2K PU Einschichtlack

| BESCHREIBUNG   | DESCRIPTION  |
|--|--|
| <b>Produktbeschreibung</b><br>Lösemittelhaltige 2K-PU Einschichtlack   | <b>Product Description</b><br>Solventborne 2-pack PU DTM coating   |
| <b>Anwendungsgebiet</b><br>Im Stahl- und Anlagenbau, für Einsatz auf metallischen Untergründen, wo dekorative Oberflächen bei normalen Belastungen benötigt werden. Typische Anwendungen sind z.B.: Stahl-hallen, Containerbau, Maschinen, Regalsysteme etc. | <b>Field of Application</b><br>In steel and plant construction, for use on metal substrates where decorative surfaces are required under normal loads. Typical applications are e.g: Steel halls, container construction, machines, shelf systems etc. |
| <b>Eigenschaften</b><br>Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr einfach zu verarbeiten.   | <b>Properties</b><br>Up to 100 µm dry film thickness (DFT) in one single spray application, excellent adhesion, very easy to apply.  |
| <b>Beständigkeiten</b><br>Temperaturbeständig von -50 bis +130° C (trocken), bis 160°C mit Farbtonveränderung<br>sehr gut wetter- und UV-beständig   | <b>Resistances</b><br>Temperature resistant from -50 up to +130° C (dry), up to 160°C with change of color<br>very good weather and UV resistance  |
| <b>Farbtöne</b><br>RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch   | <b>Colors</b><br>RAL, NCS, Munsel or customer requested.   |
| <b>Glanz</b><br>Seidenglänzend - seidenmatt  | <b>Gloss</b><br>satin gloss – satin matt   |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
|------------------|----------------|
|------------------|----------------|

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

The specified values refer to the color pure white (RAL 9010). They may differ for other colors.

|   | Stammkomponente<br>Base Component | PU-Härter<br>PU-Hardener 626 | Mischung<br>Mixture |
|---|-----------------------------------|------------------------------|---------------------|
| <b>Festkörpergehalt<br/>Weight Solids</b>                       | ~ 72 %                            | ~ 40 %                       | ~ 69 %              |
| <b>Festkörpervolumen<br/>Volume Solids</b>                      | ~ 57 %                            | ~ 35 %                       | ~ 55 %              |
| <b>Dichte<br/>Density</b>                                       | ~ 1,39 g/ml                       | ~ 0,95 g/ml                  | ~ 1,30 g/ml         |
| <b>Lieferviskosität bei 20°C<br/>Viscosity as supplied 20°C</b> | ~ 25 dPas                         | ~ 15" 4mm (DIN 53 211)       |                     |

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD  
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,2 m<sup>2</sup>/kg → ~ 190 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,  
12 Monate (Härter)

**Shelf life (10 – 30° C)**

24 months in originally closed containers,  
12 months for hardener.

## FEYCOPUR 627 – 2K PU Einschichtlack

| VERARBEITUNG  | APPLICATION   |
|---|---|
| <p><b>Untergrundvorbehandlung</b></p> <p><b>Allgemein</b><br/>Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.<br/>Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p><b>Stahl</b><br/>Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4</p> <p><b>Verzinkte Untergründe</b><br/>Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.</p> <p><b>Aluminium</b><br/>Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.</p> <p><b>Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B.:</b><br/>FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Grundierungen<br/>FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub<br/>FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer</p> <p><b>Aufrühren</b><br/>Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p><b>Härter</b><br/>FEYCOPUR Härter 626 schnell<br/>FEYCOPUR Härter 626 normal<br/>FEYCOPUR Härter 626 langsam / airless<br/>FEYCOPUR Härter 11 langsam<br/>WB 54-016 PUR PLUS Katalyt medium dry</p> <p><b>Topfzeit</b><br/>3 – 4 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte<br/>2 – 3 h mit Härter WB 54-016</p> <p><b>Mischungsverhältnis</b><br/>10 : 1 nach Gewicht<br/>7 : 1 nach Volumen</p> | <p><b>Substrate Preparation</b></p> <p><b>General</b><br/>The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Steel</b><br/>Blasting according to surface preparation grade Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual derusting according to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4</p> <p><b>Galvanized Surfaces</b><br/>For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.</p> <p><b>Aluminum</b><br/>Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.</p> <p><b>Use a suitable system primer outdoors or in humid areas as e.g.:</b><br/>FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Primer<br/>FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer<br/>FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer</p> <p><b>Mixing</b><br/>Stir the parent component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.</p> <p><b>Hardener</b><br/>FEYCOPUR Hardener 626 fast<br/>FEYCOPUR Hardener 626 normal<br/>FEYCOPUR Hardener 626 slow / airless<br/>FEYCOPUR Hardener 11 slow<br/>WB 54-016 PUR PLUS Catalyst medium dry</p> <p><b>Pot-life</b><br/>3 - 4 h, at 20° C and 65% rel. humidity<br/>2 – 3 h with catalyst WB 54-016</p> <p><b>Mixing ratio</b><br/>10 : 1 by weight<br/>7 : 1 by volume</p> |

# FEYCOPUR 627 – 2K PU Einschichtlack

**Verdünnung**

Universalverdünnung 601 schnell  
 Universalverdünnung 602 normal  
 Universalverdünnung 603 langsam – airless  
 Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

**Reducer – Thinner**

Universal Thinner 601 fast  
 Universal Thinner 602 normal  
 Universal Thinner 603 slow – airless  
 Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

**Caution**

Stir component A and B well, then add the required thinner.

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 – 60 µm im Innenbereich  
 80 – 100 µm im Außenbereich

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 – 60 µm for interior use  
 80 – 100 µm for exterior use

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.  
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Application Conditions**

Don't apply below +5°C object temperature.  
 The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation<br>Application            | Düse<br>Nozzle | Druck<br>Pressure | Verdünnung<br>Thinner    |
|---------------------------------------|----------------|-------------------|--------------------------|
| Streichen, Rollen<br>Brush, Roller    |                |                   | Nach Bedarf<br>As needed |
| Spritzen (Luft)<br>Spray (Air)        | 1,5 – 1,8 mm   | 3 – 5 bar         | 5 – 10 %                 |
| Spritzen (Airless)<br>Spray (Airless) | 0,28 – 0,38 mm | > 150 bar         | 3 – 5 %                  |

| Lufttrocknung<br>Air Drying      | TG 1<br>Staubtrocken<br>Dust Dry | TG 4<br>Griffest<br>Touch Dry | TG 6<br>Überlackierbar<br>Recoatible | Getrocknet<br>Dry | Ausgehärtet<br>Cured |
|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------|----------------------|
| Härter normal<br>Hardener normal | 15 – 20 min                      | 90 – 120 min                  | 3 – 4 h                              | 8 – 9 h           | 7 d                  |

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

| Ofentrocknung<br>Oven Curing | Ablüften<br>Flash off | Durchgetrocknet<br>Dry |
|------------------------------|-----------------------|------------------------|
| 40°C                         | ~ 15 min              | ~ 45 min               |
| 60°C                         | ~ 30 min              | ~ 30 min               |

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All temperatures are object temperatures

**FEYCOPUR 627 – 2K PU Einschichtlack****Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

**Cleaning**

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

**SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

**ADDITIONAL INFORMATION****VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.