

FEYCOTECT 616 - 2K EP-PU Primer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K EP-PU HS Primer und Korrosionsschutzbeschichtung mit aktivem Korrosionsschutz	Product Description Solvent poor 2 pack EP-PU HS primer and protective coating with active corrosion protection
Anwendungsgebiet Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau	Field of Application For steel, engine, plant and automotive construction
Geeignete Untergründe Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, GFK	Substrates Steel, aluminum, galvanized steel, GRP
Eigenschaften sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung hohe mechanische Festigkeit, sehr schnell oder nass in nass überlackierbar, sehr gute Füllkraft, sehr schnell und leicht schleifbar.	Properties excellent corrosion protection, very good adhesion high mechanical stability, very fast or wet on wet recoatable, very good filling properties, very fast and easy to sand
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 150° C (trocken),	Resistances Temperature resistance up to 150° C (dry)
Farbtöne kieselgrau RAL 7032 oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX PLUS tönbar!	Colors pebble grey RAL 7032 or customer requested Tintable with RELAMIX PLUS!
Glanz matt	Gloss matt

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA			
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.		All given data refer to color pebble grey (7032). Other colors can differ.			
	Stamm Base	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener		Mischung Mixture	
		626	11	626	11
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 78 %	~ 40 %	~ 75 %	~ 71 %	78 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 58%	~ 32 %	~ 71 %	~ 50 %	~ 60 %
Dichte Density in g/ml	~ 1,6	~ 1,0	~ 1,07	~ 1,5	~ 1,54
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C	thixotrop	~ 12 s	~ 25 s	4 mm. DIN 53 211	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
 Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,5 – 5,0 m²/kg → ~ 200 – 220 g/m²

The practical coverage may vary depending on the type of application, design and roughness of substrate or application conditions.

FEYCOTECT 616 - 2K EP-PU Primer

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,
Härter 12 Monate

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers,
hardener 12 months.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPUR Härter 626 schnell
FEYCOPUR Härter 626 normal
FEYCOPUR Härter 11 schnell
FEYCOPUR Härter 11 normal

Topfzeit

1 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5 : 1 mit Härter 626
Volumenteile 3 : 1 mit Härter 626
Gewichtsteile 8 : 1 mit Härter 11
Volumenteile 4,5 : 1 mit Härter 11

PREPARATION

Substrate Preparation

General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting according to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Mixing

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 626 fast
FEYCOPUR Hardener 626 normal
FEYCOPUR Hardener 11 fast
FEYCOPUR Hardener 11 normal

Pot life

1 h at 20°C and 65% rel. humidity

Mixing ratio

By weight 5 : 1 with hardener 626
by volume 3 : 1 with hardener 626
by weight 8 : 1 with hardener 11
by volume 4,5 : 1 with hardener 11

FEYCOTECT 616 - 2K EP-PU Primer

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
 Universalverdünnung 602 normal
 Universalverdünnung 603 langsam – airless
 Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Reducer - Thinner

Universal Thinner 601 fast
 Universal Thinner 602 normal
 Universal Thinner 603 slow – airless
 Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

80 – 100 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

80 – 100 µm

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.
 The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,0 mm	3,5 – 4,5 bar	ca. 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,28 mm	> 180 bar	7 – 10 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Montagefest Ready for assembly	Ausgehärtet Cured
H 626 schnell/fast	10 – 15 min	60 min	20 min	24 h	7 d
H 626 normal	20 min	90 min	20 min	24 h	7 d
H 11 schnell/fast	25 min	90 min	20 min	24 h	7 d
H 11 normal	30 min	120 min	20 min	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Montagefest Ready for assembly
60°C	~ 15 min	~ 60 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All temperatures are object temperatures

FEYCOTECT 616 - 2K EP-PU Primer

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.