

# RELAFLOOR 1590 – 2K EP ESD-Grund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION						
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelfreie, wasserverdünnbare, leitfähige 2K EP-Bodenbeschichtung für die Applikation mit der Rolle.</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> ESD-Grundierung als Querleitschicht für elektrisch leitfähige Bodenbeschichtungssysteme im Innenbereichen, für Böden mit hoher mechanischer und/oder chemischer Belastung z.B. Produktions- und Lagerhallen, Werkstätten, Industrieanlagen.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Nach Austrocknung und Durchhärtung physiologisch unbedenklich und dekontaminierbar. Sehr gute Haftung. Hohe mechanische Beständigkeit Einfache und wirtschaftliche Verarbeitung</p> <p><b>Farbtöne</b> 9995 - Schwarz</p> <p><b>Glanz</b> Matt</p> <p><b>Gebindegrößen / Packing Size:</b> Komponente – Component: A Komponente – Component: B</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-free, water-borne, conductive 2 pack EP floor paint for application with roller.</p> <p><b>Field of Application</b> ESD-primer a cross-conducting layer in electrically conductive floor coating systems for interior use, for floors with high mechanical and / or chemical stress, e.g. production and warehouses, workshops, industrial plants.</p> <p><b>Properties</b> After drying and curing physiologically safe and may be decontaminated. Very good adhesion. High mechanical resistance Simple and efficient processing</p> <p><b>Colors</b> 9995 - black</p> <p><b>Gloss</b> matt</p> <table border="1"> <tr> <td><b>5 kg</b></td> <td><b>21 kg</b></td> </tr> <tr> <td>4,2 kg</td> <td>18 kg</td> </tr> <tr> <td>0,8 kg</td> <td>3 kg</td> </tr> </table>	<b>5 kg</b>	<b>21 kg</b>	4,2 kg	18 kg	0,8 kg	3 kg
<b>5 kg</b>	<b>21 kg</b>						
4,2 kg	18 kg						
0,8 kg	3 kg						

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p><b>Festkörpergehalt (inkl. Härter)</b> <b>Weight Solids (incl. Hardener)</b></p>	~ 60 %
<p><b>Volumenfestkörper (inkl. Härter)</b> <b>Weight Solids (incl. Hardener)</b></p>	~ 43 %
<p><b>Dichte / Density</b></p>	~ 1,4 +/- 0,1 g/cm <sup>3</sup>
<p><b>Lagerung (10 - 30°C)</b> In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.</p>	<p><b>Shelf Life (10 - 30°C)</b> In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.</p>

# RELAFLOOR 1590 – 2K EP ESD-Grund

## VORBEREITUNG

### Mineralische Untergründe

Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest. Beton, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4. Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, abmahlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.

### Zementschlämme bzw. mürbe, nicht fest haftende Untergründe

Prüfung der Festigkeit durch Kratzprobe mit spitzem Werkzeug oder Nagel an mehreren Stellen! Oft sitzt eine mürbe Zone ca. 1 mm unter einer dünnen, harten Oberfläche. Diese Schichten müssen maschinell oder durch Absäuern (10%-ige Salzsäure, gut mit klarem Wasser nachwaschen) bis auf den tragfähigen Untergrund entfernt werden!

Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

### Dichte, glasige Sinterschichten

Prüfung des Saugeffektes durch Ankratzen und Befeuchten mit Wasser an mehreren Stellen.

Nur die Kratzspur verfärbt sich dunkel, auf der Sinterschicht kein Saugeffekt und keine Dunkelfärbung. Sinterschichten ebenfalls maschinell oder durch Absäuern entfernen (10%-ige Salzsäure, gut mit Wasser nachwaschen), bis einwandfreie Saugfähigkeit erreicht ist (bei Befeuchtung sofortige Dunkelfärbung).

### Verunreinigungen: Fette, Öle, Wachs, Seifen etc

Mit Reinigungsmittel (keine Reiniger mit nachfolgenden Substanzen wie z.B. Wachs, Silikon etc. verwenden) abwaschen, erforderlichenfalls mehrmals. Bei bereits bis in die tieferen Schichten verseuchten Böden ist eine sichere Reinigung oft nicht mehr möglich. Die verseuchten Partien evtl. entfernen und erneuern.

### Poren

Poren müssen offen und staubfrei sein. Deshalb nach der Reinigung mit starkem Staubsauger (Industrie-Staubsauger) absaugen, besonders wichtig ist dies, wenn der Boden maschinell bearbeitet wurde.

## PREPARATION

### Mineral Substrates

The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength. Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture.

The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm<sup>2</sup>.

See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, grinding or sanding areas and contaminants of all kinds must be removed with appropriate methods.

Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

### Cement Sludge Resp. Crumbly Substrates Which Are Not In Good Condition Or Firmly Adhering

Check the adhesion of different areas by scratch test using either a sharp device or a needle. Sometimes a crumbly zone could be found at about 1 mm under a thin, hard surface. If the substrate is not in good condition it must be thoroughly mechanically or chemically treated (with a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry).

Ensure the substrate is sufficiently cleaned, in good condition and firmly adhering.

### Compact, Glassy Sintered Substrates

Scrape the surface to check the absorbence and wet with water in different places.

The scrapes will become darker, on the rest of the sintered coat neither absorption nor darker coloration will be noticed. Remove the sintered coats mechanically or chemically (10% solution of hydrochloric acid, rinse well with clear water), until the optimum degree of absorbency is reached (instant uniform darkening by wetting).

### Oil, Grease, Wax and Soap Suds Residues :

Wash by using a cleaning agent (do not use products which contain care additives such as wax, silicone etc.). Repeat the operation if required.

Sometimes deep penetrated substrates are impossible to clean. Remove and eventually renew heavily contaminated areas.

### Pores

Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to suck all traces , especially in case of mechanical treatment of the surface.

# RELAFLOOR 1590 – 2K EP ESD-Grund

### Altanstriche

Gute fest haftende Beschichtungen anschleifen.  
Verträglichkeit prüfen (Musterfläche anlegen).  
Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen.

Je nach Untergrund wird dieser mit einer geeigneten Grundierung und Kratzspachtelung grundiert und egalisiert.

### Old Coatings

Sand good and firm adherent coatings. Ascertain the compatibility (on a sample area). Remove damaged or non solid old coatings completely.

Depending on the substrate, it is primed and leveled with a suitable primer and scratch coat.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen  
Untergrundtemperatur +10°C bis +30°C  
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

### Härter

RELAFLOOR Härter 1590 = Komponente B

### Mischungsverhältnis A : B

Nach Gewicht: 6 : 1

### Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur

+10°C	+20°C	+30°C
4 - 6 h	3 - 4 h	2 - 3 h

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Verarbeitungszeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m<sup>2</sup> der Beschichtungen.

### Mischanweisung

RELAFLOOR 1590 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind 3 Minuten lang mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Erst danach, falls notwendig, die gewünschte Viskosität mit demineralisiertem Wasser oder Leitungswasser einstellen.

Zuletzt das mischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben durchmischen.

## APPLICATION

### Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures  
Substrate temperature: +10°C to +30°C  
However, at least above the dew point: + 3°C  
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

### Hardener

RELAFLOOR Hardener 1590 = Component B

### Mixing Ratio A : B

By weight: 6 : 1

### Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption of the coating per m<sup>2</sup>

### Mixing Instruction

RELAFLOOR 1590 is delivered, predosed in the proper proportion: component B must be completely emptied into the component A.  
Mix both components homogeneously for 3 minutes by using a slow electrical blender (about 300-400 rpm), avoid the inclusion of air.  
Only then, if needed, adjust the required viscosity with demineralized water or tap water.

Finally fill the mixed material into a clean container (repot) and mix again thoroughly

## RELAFLOOR 1590 – 2K EP ESD-Grund

**ACHTUNG:**

Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Viskositätsanstieg zu erkennen. Das Überschreiten der Verarbeitungszeit führt zur Verminderung der Beständigkeiten, zu Glanzreduzierungen und höherer Kocheerneigung.

**Applikation**

RELAFLOOR 1590 mit einem Gummischieber auf der vorbereiteten Fläche gleichmäßig verteilen und mit einer kurzfloorigen Rolle im Kreuzgang nachrollen

**Verbrauch** ca. 0,15 – 0,2 kg/m<sup>2</sup>

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

Die Funktionsfähigkeit der aufgetragenen Leitschicht muss vor dem Auftrag der folgenden Deckschicht durch Messung des Ableitwiderstandes überprüft werden. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 50 K-Ohm liegen.

**Reinigung**

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit Wasser, evtl. unter Zugabe von Spülmittel gereinigt werden.

Das erhärtete Produkt lässt sich nur mit RELAFLOOR 9580 Reiniger schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

**Wartezeiten**

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 6 Stunden und max. 48 Stunden betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere Temperaturen verlängert.

**Attention:**

The end of the pot life cannot be seen by viscosity increase. Exceeding the recommended pot life will lead to reduced resistances, to lower gloss and the treated surface should show stronger pin hole effect.

**Application**

RELAFLOOR 1590 uniformly distribute with a rubber squeegee to the prepared surface and reroll with a short nap roller crosswise.

**Consumption** approx. 0.15 - 0.2 kg / m<sup>2</sup>

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

The functionality of the applied conductive layer must be checked before the application of the following layer by measuring the bleeder resistance. The earth leakage resistance must not exceed 50 K-Ohms.

**Cleaning**

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with water, eventually with addition of detergent.

Cured material can only be removed with RELAFLOOR 9580 cleaner with difficulty from the tools.

**Waiting time**

Waiting time between operations should be at least 6 hours at 20 °C and max. 48 hours. The specified period is shortened by higher temperatures and extended by lower temperatures.

**SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 140 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 20 g/l VOC

**GISCODE: RE40**

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**ADDITIONAL INFORMATION****VOC Legislation**

EU limit for the product (cat: A/j): 140g/l  
This product contains at most 20 g/l VOC

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## RELAFLOOR 1590 – 2K EP ESD-Grund

---

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Meym

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products.

This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.